

New AE Series 全新AE系列全電式射出機 規格表

All Electric Servo Driving Injection Molding Machine

			TMC230AE			TMC280AE			TMC350AE		
A. Injection Unit 射出系統			1026			1323			1672		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C
1. Screw barrel type	螺桿型號		A	B	C	A	B	C	A	B	C
2. Screw diameter	螺桿直徑	mm	50	55	60	55	60	65	60	65	70
3. Injection pressure (Max.)	射出壓力(最大)	kgf/cm ²	2,178	1,800	1,513	2,142	1,800	1,534	2,113	1,800	1,552
4. Holding pressure (Max.)	保壓壓力(最大)	kgf/cm ²	1,960	1,620	1,361	1,928	1,620	1,380	1,901	1,620	1,397
5. Calculated injection volume	理論射出容積	cm ³	471	570	679	618	735	863	792	929	1078
6. Max. shot weight (GP-PS)	最大射出量 (PS)	g	434	525	624	568	676	794	720	846	981
7. Plasticizing rate (GP-PS)	理論塑化能力 (PS)	kg/hr	120	150	184	150	184	229	184	229	272
8. Injection rate (Standard)	射出率(標準)	cm ³ /sec	295	356	424	356	424	498	424	498	577
9. Injection rate (High speed)	射出率(高速)	cm ³ /sec	491	594	707	594	707	830	707	830	962
10. Screw speed	螺桿轉速	rpm	250			250			250		
11. Injection stroke	射出行程	mm	240			260			280		
12. Injection speed (Standard)	最大射出速度(標準)	mm/sec	150			150			150		
13. Injection speed (High speed)	最大射出速度(高速)	mm/sec	250			250			250		
14. Nozzle contact force	射嘴接觸力	KN(tf)	39.4 (4.0)			39.4 (4.0)			39.4 (4.0)		
15. Barrel heating zones	料管加熱段數	NO.	4 + 2			5 + 2			5 + 2		
16. Heating power	電熱加熱功率	KW	14.0	19.0	24.0	19.0	24.0	27.0	24.0	27.0	32.0
B. Clamping Unit 鎖模系統											
Clamping force	鎖模力	KN(tf)	2259 (230)			2750 (280)			3437 (350)		
1. Distance between tie bars (H × V)	哥林柱間隔 (高 × 寬)	mm	610 × 610			660 × 660			730 × 730		
2. Mould platen size (H × V)	模板尺寸 (高 × 寬)	mm	880 × 880			950 × 950			1080 × 1080		
3. Mould opening stroke (Max.)	開模行程 (最大)	mm	530			580			650		
4. Open daylight	模板全開量	mm	1130			1230			1350		
5. Mold height (Min.~Max.)	容模厚度	mm	220 ~ 600			250 ~ 650			250 ~ 700		
6. Ejector force	頂出力	KN(tf)	49 (5)			58.8 (6)			58.8 (6)		
7. Ejector stroke	頂出行程	mm	150			150			150		
C. General 其他											
1. Machine weight	機械重量	tonf	10			13			16		
2. Machine dimensions (L × W × H)	機械尺寸 (長 × 寬 × 高)	m	6.5 × 1.5 × 2.2			6.8 × 1.7 × 2.2			7.5 × 1.8 × 2.3		

* 註記: 1. 為提高功能, 當變更上述規格時, 將不事先通知, 敬請諒察。

* The specifications listed herein are intended as a guide and should not be construed as a warranty.

2. 本規格使用SI單位(1Mpa=10.2kgf/cm² 1KN=0.12tonf)

3. 最大射出壓力、最大保壓為可設定之最大值, 最大射出壓力、最大保壓可能受到成形條件、週期時間而有所限制。

4. 射出率、最大射出速度的數值是計算值。射出率、最大射出速度可能受到射出壓力設定而有所限制。

5. 射速 300mm/sec~1000mm/sec 是客製化設計, 請與本公司討論。