

New AE Series 全新AE系列全電式射出機 規格表

All Electric Servo Driving Injection Molding Machine

			TMC50AE			TMC80AE			TMC130AE			TMC180AE		
A. Injection Unit 射出系統			84			163			296			573		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
1. Screw barrel type	螺桿型號		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
2. Screw diameter	螺桿直徑	mm	20	22	25	25	28	32	32	35	40	40	45	50
3. Injection pressure (Max.)	射出壓力(最大)	kgf/cm ²	2,662	2,200	1,704	2,760	2,200	1,684	2,632	2,200	1,684	2,531	2,000	1,620
4. Holding pressure (Max.)	保壓壓力(最大)	kgf/cm ²	2,396	1,980	1,533	2,484	1,980	1,516	2,369	1,980	1,516	2,278	1,800	1,458
5. Calculated injection volume	理論射出容積	cm ³	31	38	49	59	74	97	113	135	176	226	286	353
6. Max. shot weight (GP-PS)	最大射出量(PS)	g	29	35	45	54	68	89	104	124	162	208	263	325
7. Plasticizing rate (GP-PS)	理論塑化能力(PS)	kg/hr	12	16	21	21	28	42	42	55	81	81	113	144
8. Injection rate (Standard)	射出率(標準)	cm ³ /sec	63	76	98	98	123	161	161	192	251	251	318	393
9. Injection rate (High speed)	射出率(高速)	cm ³ /sec	94	114	147	147	185	241	241	289	377	377	477	589
10. Screw speed	螺桿轉速	rpm	300			300			300			300		
11. Injection stroke	射出行程	mm	100			120			140			180		
12. Injection speed (Standard)	最大射出速度(標準)	mm/sec	200			200			200			200		
13. Injection speed (High speed)	最大射出速度(高速)	mm/sec	300			300			300			300		
14. Nozzle contact force	射嘴接觸力	KN(tf)	14.8 (1.5)			19.6 (2.0)			19.6 (2.0)			24.5 (2.5)		
15. Barrel heating zones	料管加熱段數	NO.	3 + 1			3 + 1			3 + 1			4 + 2		
16. Heating power	電熱加熱功率	KW	4.5	5.0	6.0	6.0	7.0	8.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	14.0
B. Clamping Unit 鎖模系統														
Clamping force	鎖模力	KN(tf)	490 (50)			784 (80)			1274 (130)			1770 (180)		
1. Distance between tie bars (H × V)	哥林柱間隔(高×寬)	mm	370 × 320			420 × 370			470 × 420			510 × 510		
2. Mould platen size (H × V)	模板尺寸(高×寬)	mm	540 × 490			610 × 560			690 × 610			760 × 760		
3. Mould opening stroke (Max.)	開模行程(最大)	mm	250			300			360			430		
4. Open daylight	模板全開量	mm	600			700			840			980		
5. Mold height (Min.~Max.)	容模厚度	mm	150 ~ 350			150 ~ 400			180 ~ 480			200 ~ 550		
6. Ejector force	頂出力	KN(tf)	19.6 (2.0)			32.3 (3.3)			32.3 (3.3)			44.1 (4.5)		
7. Ejector stroke	頂出行程	mm	70			80			100			130		
C. General 其他														
1. Machine weight	機械重量	tonf	3.1			3.8			5.5			7.5		
2. Machine dimensions (L×W×H)	機械尺寸(長×寬×高)	m	3.5 × 1.15 × 1.6			4.0 × 1.2 × 1.7			4.5 × 1.3 × 1.8			5.5 × 1.35 × 2.0		

* 註記: 1. 為提高功能, 當變更上述規格時, 將不事先通知, 敬請諒察。 * The specifications listed herein are intended as a guide and should not be construed as a warranty.

2. 本規格使用SI單位(1Mpa=10.2kgf/cm² 1KN=0.12tonf)

3. 最大射出壓力、最大保壓為可設定之最大值, 最大射出壓力、最大保壓可能受到成形條件、週期時間而有所限制。

4. 射出率、最大射出速度的數值是計算值。射出率、最大射出速度可能受到射出壓力設定而有所限制。

5. 射速 300mm/sec~1000mm/sec 是客製化設計, 請與本公司討論。